

VENTAJAS

- Formulación en polvo de alto poder específicamente diseñada para ser usada como limpiador de alto pH para membranas Mf/UF
- Penetra efectivamente y levanta películas biológicas y remueve aceites, grasas y otros hidrocarburos de la superficie de la membrana
- Dispersa las partículas inorgánicas como lodo, arcilla y óxidos metálicos
- Diseñado para usar en membranas que toleran limpiezas a pH > 10
- Compatible con la mayoría de membranas de tipo MF/UF
- Certificado por NSF bajo la norma NSF/ANSI 60

PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Polvo Blanco a Beige
Olor	Característico
Solubilidad en Agua	Soluble
pH (solución al 1%)	> 11.5

EMPAQUE

Contenedores plásticos de 50 libras o 400 libras

AWC UF-426

Limpiador de alto pH para Membranas MF/UF

SEGURIDAD Y MANEJO

Almacenar en un lugar fresco, seco, y bien ventilado. Mantenga los contenedores cerrados. Lave las ropas contaminadas antes de re-utilizar. Para mayor información, por favor ver la hoja de seguridad (HDS) suministrada con el producto.

ALIMENTACIÓN QUÍMICA Y CONTROL

Para preparar la solución se debe usar agua potable libre de cloro residual u otros agentes oxidantes. No utilizar agua dura. La solución debe consistir de 10–20 Lbs. de AWC UF-426 por cada 100 galones de agua (solución al ~1–2.5 wt%) dependiendo de la severidad del ensuciamiento. Calentar el agua a la máxima temperatura permitida por el fabricante del módulo. Circular la solución limpiadora a través de los módulos con la válvula de filtrado cerrada en la dirección de la alimentación por 30 minutos (para diseños tubulares). La dirección del flujo puede ser reversada y circulada por 30 minutos más. Adicione más AWC UF-426 para mantener un rango de pH entre 11-12 durante todo el proceso de limpieza. Repita como sea necesario hasta que el pH de la solución se mantenga estable por 2 lecturas consecutivas, pero no exceda el tiempo recomendado por los fabricantes para limpieza de alto pH. Para los sistemas que permiten retro-lavados se puede hacer con la solución de limpieza desde el lado de filtrado a lado de alimentación por 15 minutos. Después de terminar la limpieza, los módulos deben ser enjuagados con filtrado MF/UF.

