

VENTAJAS

- Inhibidor de corrosión para el tratamiento de sistemas de agua potable
- Inhibe la corrosión al formar una película protectora de forma pareja en de la tubería de distribución y las superficies metálicas
- Inhibidor de corrosión base zinc-ortofosfato diseñado para uso con agua suavizada y permeado de OI, y dependiendo de la calidad de agua final, también con permeado/mezclas de agua dura
- Especialmente eficaz en agua LSI extremadamente negativa
- Inhibe la corrosión en las líneas de acero del sistema de distribución de agua, de la tubería de hierro y galvanizada y la plomería de plomo y cobre
- Disminuye el potencial de formación de THM cuando se dosifica con cloro y protege contra la liberación de amianto o cemento de la cañería. También reduce substancialmente lixiviados de plomo de la tubería y disminuye la ocurrencia de corrosión inducida por microbios, dándole una larga vida al sistema.
- Ahorra dinero al reducir la corrosión, disminuyendo la demanda de cloro y reduciendo los enjuagues de hidrantes, fugas, y fallas
- Esta garantizado por American Water Chemicals con el cumplimiento de los requerimientos de ANSI/AWWA B506
- Certificado por NSF bajo la norma NSF/ANSI 60

PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Líquido claro a amarillo claro
Olor	Sin olor
Solubilidad en agua	Completa
pH (as is) @ 25°C	<1.0
Gravedad Específica	1.46 ± 0.10

AWC A-731

Inhibidor de Corrosión para Sistemas de Distribución de Agua

SEGURIDAD Y MANEJO

Puede ser toxico al ingerirse en forma concentrada. Si se ingiere, beba por lo menos dos (2) vasos de agua y obtenga atención medica inmediatamente. En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con agua limpia por 15 minutos. Si la irritación persiste, obtenga atención médica inmediata. En caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. Para mayor información, por favor ver la hoja de seguridad (HDS) suministrada con el producto.

ALIMENTACIÓN Y CONTROL QUÍMICO

Normalmente suministrado de forma continua al sistema que se está tratando por medio de una bomba de dosificación química. En la mayoría de aplicaciones, el producto se alimenta como un concentrado, sin necesidad de dilución y se dosifica basada en la calidad del agua. Los rangos de control específicos serán determinados por el representante técnico quien podrá también asistirlo en determinar la dosificación apropiada para su sistema.

EMPAQUE

Contenedores plásticos de 5 galones, tambores de 55 galones, y contenedores de 275 galones

